

Coreweld 80-W2

KS D7109 YFA-58W 해당 / JIS Z3320 YFA-58W 해당 / AWS A5.29 E80T-W2C 해당

내후성강용

특 성

- 100%CO₂ 아크 용접용 메탈계 플렉스 코어드 와이어로 발청강판이나 프라이머 도장강판의 용접에서 내기공성이 탁월합니다.
- 빠른 용착속도에 의한 고속용접이 가능하기 때문에 선박, 교량 등의 수평필렛 용접의 자동화 및 고능률화에 적합합니다.

용 도

- 50kgf/mm²급, 58kgf/mm²급 내후성강(SMA 50W, SMA 58W, A588, A242, Cor-Ten®, MayariR® 등)을 사용하는 각종 구조물의 맞대기 및 필렛 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂, DCRP(와이어⊕)

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0.04	1.29	0.73	0.015	0.009	0.52	0.59	0.58

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
			-5℃	-30℃
540{55}	610{62}	27	63{6.4}	38{3.9}

수 인

- ABS